

Disco de corte metalográfico

Disponibilizamos discos de corte metalográficos de alta qualidade com excelente relação custo / benefício em diversas opções de tamanho e dureza



Imagem ilustrativa dos discos de corte

O disco de corte metalográfico é uma ferramenta de corte construído em óxido de alumínio e liga a base de resina fenólica para corte de materiais ferrosos e carbeto de silício para corte de materiais não ferrosos, tais como alumínio, cobre, bronze, etc.

Para escolher o melhor disco para sua necessidade, classifica-se primeiro o material a ser cortado em ferroso ou não ferroso. A seguir, definir a faixa de dureza do material a ser cortado. Por exemplo, se o material tiver dureza acima de 50 HRC, utiliza - se um disco macio para o corte. Se o material for de menor dureza, 15 HRC, usa - se disco de composição mais dura.

Para melhor rendimento do trabalho de corte é utilizado líquido biodegradável para refrigeração direcionado para a peça.

O corte deve ser feito de maneira delicada sem forçar a "cut-off" nem o disco, que por ser de espessura fina é também frágil.

Materiais com durezas diferentes externa e internamente na mesma peça – Quando existe uma faixa muito grande de diferença na dureza entre a parte externa e o meio da peça a ser cortada, utiliza-se um disco de composição intermediária e recomenda – se o disco em óxido de alumínio com maior poder de corte e refrigeração.

Telado ou não telado

Normalmente são fabricados sem tela de reforço. Alguns casos faz-se necessário o uso de telas para aumento da resistência mecânica do disco. Como são de pequena espessura são também frágeis. O uso da tela evita quebras durante a operação.

Podem ser utilizadas 1 tela (central) ou 2 telas (externas)

Com utilização de tela central o acabamento da peça cortada é melhor. Com uso de 2 telas externas a ocorrência de riscos e marcas na peça é maior e o acabamento não fica muito bom, o que requer um acabamento com operações de lixamento e polimento da peça.

Opções de medidas e durezas:

Diâmetros externos disponíveis:

175mm; 230mm; 235; 250mm; 254mm; 35mm e 355mm

Diâmetros internos disponíveis:

19mm; 22m e 32mm

Espessuras:

Variáveis entre 0,8mm e 3mm

Durezas:

A dureza do material a ser cortado precisa ser indicada pelo cliente.

As mais comuns são 15-35HRC; 35-50HRC; 50+HRC